m652186

Союз Советсимх Социалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву-
- (22) Заявлено 01.03.77 (21) 2459928/23-04
- с присоединением заявки № -
- (23) Приоритет-

Опубликовано 15.03.79 Бюллетень № 10

Дата опубликования описания 15.03.79

(51) М. Кл.² С 07 **F** 9/54

(53) УДК 547.341.07 (088.8)

(72) Авторы изобретения

Е.В.Никитин, Ю.М.Каргин, О.В.Паракин, А.Н.Пудовик и Г.В.Романов

(71) Заявители

Ордена Трудового Красного Знамени институт органической и физической химии им.А.Е.Арбузова Казанского филиала АН СССР и ордена Трудового Красного Знамени казанский государственный университет им.В.И.Ульянова-Ленина

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФОСФОНИЕВЫХ СОЛЕЯ

1

Изобретение относится к области химии фосфорорганических соединений с С-Р-связью, а именно, к новому способу получения фосфониевых солей формулы I

 $[R_3 \tilde{P} - R^!]A^-$, где R - алкил или фенил:

где к - алкил или фенил; R^{0} - фенил, нафтил, тиенил или фурми:

А - перхлорат- или борфторид--анион, которые могут найти применение в качестве полупродуктов.

Известен способ получения фосфониевых солей алкилированием третичных фосфинов [1].

Наиболее близким к описываемому изобретению по технической сущности и достигаемому результату является способ получения ароматических фосфониевых солей реакцией третичных фосфинов с арилгалогенидами. Эти реакции, как правило, проводятся при нагревании в присутствии катализаторов, например хлористого алюминия или солей никеля [2].

К.недостаткам этого способа следует отнести необходимость использования катализаторов, образование побочных продуктов и трудность отделения целевых продуктов, а также, в 2

случае получения солей фосфония с гетероциклическими радикалами, труднодоступность галоидпроизводных.

Целью изобретения является упрошение процесса.

Поставленная цель достигается описываемым способом получения фосфониевых солей формулы 1, который заключается в том, что третичный фосфин подвергают электрохимическому окислению на платиновом электроде в 18-20-кратном избытке ароматического или гетероциклического соединения в среде ацетонитрила в присутствии перхлората или борфторида натрия при

 перхлората или борфторида натрия при комнатной температуре.
 Процесс желательно вести в присут-

Процесс желательно вести в присутствии пиридина.
Отличительным признаком способа

Отличительным признаком способа является электролитическое окисление третичных фосфинов в описанных условиях.

Описываемый способ позволяет получать соли фосфония с высоким выходом Его преимуществом является то, что в качестве исходных реагентов могут быть использованы доступные третичные фосфины и ароматические или гетероциклические соединения, а не их галогенпроизводные. Кроме того, продукты

образуются в чистом виде без приме-

пример 1. Получение перхлората трифенилтиенилфосфония.

Для электрохимического синтеза соли фосфония используют электролитическую ячейку с рабочим объемом 40 см⁸, с разделенным пористой стеклянной перегородкой катодным и анодным пространствами. Электролиз проводят при 20°С в атмосфере аргона. Во время электролиза рабочий раствор 10 электролита перемешивают с помощью магнитной мешалки. Анодом служит платиновый цилиндр с поверхностью 30 см? катодом - платиновая спираль с поверхностью 5 см. Потенциал рабо- 15 чего электрода измеряют относительно Ад-проволоки в 0,01 М растворе AgNO₃ в ацетонитриле.

Рабочий раствор (анолит) общим объемом 30 мл приготавливают раство- 20 рением в ацетонитриле 1,57 г (0,006 моля) (С₆ Н₈)₉ Р; 10,1 г (0,12 моля) тиофена и 1,84 г NaClO4 Католит содержит 10 мл насыщенного раствора NaClO4 в ацетонитриле. Электролиз проводят в гальваностатическом режиме при плотности тока 1,6 мA/см². Потенциал рабочего электрода изменяется при этом от 0,7 до 1,2 В. После пропускания 0,16 А.ч. электричества, когда в электролите из-за окисления тиофена появляются коричневого цвета хлопья, в рабочий раствор для увеличения выхода основного продукта вводят 0,23 г (0,003 моля) пиридина и пропускают еще 0,08 А.ч электричества. Затем добавляют новую порцию пиридина в количестве 0,12 г (0,0016 моля) пропускают через электролит еще 0,04 А·ч электричества. Таким образом, общее количество электричества, пропущенного через электролит, составляет 0,28 А:ч.

По окончании электролиза растворитель и непрореагировавший тиофен удаляют в вакууме. Для отделения фоновой соли. Масьо и образовавшегося хлорнокислого пиридина от продуктов электролиза к полученному остатку добавляют хлористый метилен. Затем после энергичного перемешивания фоновую соль и хлорнокислый пиридиний отфильтровывают. После этого большую часть клористого метилена удаляют испарением в вакууме, а к концентрату приливают эфир.

Выделившийся осадок отфильтровывают, перекристаллизовывают в воде или нитрометане и высушивают в вакууме при 70°C в течение 2 ч.

Получают 1,91 г (72%) перхлората трифенилтиенилфосфония, т.пл., 235-238°C (с разложением)

Найдено, %: С 59,70; Н 4,10; 7,22; Р 7,03. C22 HAB O4 SCEP.

Вычислено, %: С 59,38; Н 4,05;

S 7.20; P 6.97. ЯМР Р^Ч-спектр, б, м.д. (раствор в нитрометане): -16; ИК-спектр, у, см 1440 (P-Ph); 692, 753, 1465, 1585, 3060 (монозамещенное бензольное кольцо); 735, 3080 (тиофеновое кольцо).

Пример 2., Получение тетрафторборида трифенилтиенилфосфония.

Электролиз проводят в такой же электролитической ячейке. Рабочий раствор (анолит) общим объемом 30 мл приготавливают растворением в ацето-нитриле 1,0 г (0,004 моля) трифе-нилфосфина, 6,3 г (0,075 моля) тиофена и добавлением 0,82 г NaBF Католит содержит 10 мл насыщенного раствора NaBF4 в ацетонитриле. Электролиз проводят в гальваностатическом режиме при плотности тока. 1,6 мA/см². Потенциал рабочего электрода изменяется при этом от 1,0 до 1,4 В. После прохождения 0,1 А.ч электричества в рабочий раствор для увеличения выхода основного продукта вводят 0,15 г (0,002 моля) пиридина и пропускают еще 0,05 А ч электричества. Затем вводят новую порцию пиридина в количестве 0,075 г (0,001моля) и через электролит пропускают еще 0,025 А.ч (общее количество электричества, пропущенного через электролит, составляет 0,175 А.ч).

По окончании электролиза растворитель и непрореагировавший тиофен удаляют в вакууме. Для удаления фоновой соли и образовавшегося хлорнокислого пиридиния от продуктов электролиза в полученный осадок добавляют хлористый метилен. После энергичного перемешивания фоновую соль и хлорнокислый пиридиний отфильтровывают, большую часть хлористого метилена удаляют в вакууме. К концентрату прибавляют диэтиловый эфир для осаждения нерастворимого в нем продукта электролиза, продукт отфильтровывают и перекристаллизовывают из воды, затем высушивают в вакууме при 70°С в течение 2 ч.

Получают 1,1 г (67%) тетраборфторида трифенилтиенилфосфония, т.пл. 227-228°C.

Найдено, %: С 61,41; Н 4,63; 5 7,12. Cg2 ILm BSPFA. Вычислено, 8: С 61,14; Н 4,17;

S 7,41.

 $^{\rm SMP}$: $^{\rm SI}_{\rm C}$ спектр (раствор в нитрометане), θ , м.д.:-16; ик-спектр, ν , см⁻¹; 1438 (P-Ph), 697, 755, 1460, 1583, 3060 (монозамещенное бензольное кольцо); 730, 3090 (тнофеновое кольцо).

60

65

пример 3. Получение перклората трифенилнафтилфосфония.

Электролиз проводят в такой же, как в примере 1, электролитической ячейке.

BNSDOCID: <SU 652186A1 | >

THE STREET

Рабочий раствор (анолит) общим объемом 30 мл приготавливают растворением в ацетонитриле 1,0 г (0,004 моля) трифенилфосфина, 9 (0,075 моля) нафталина и 1,84 г NaCPO4. Католит содержит 10 мл насыщенного раствора NaClO_в ацетонитриле. Электролиз проводят в гальваностатическом режиме при плотности тока 3,3 мA/см2. Потенциал рабочего электрода изменяют при этом от 0,8 В до 1,0 В. После пропускания 0,1 А.ч электричества в рабочий раствор для увеличения выхода основного продукта вводят 0,15 г (0,002 моля) пиридина и пропускают 0,05 А·ч электричества. Затем вводят новую порцию пиридина в количестве 0,075 г (0,001 моля) и через электролит пропускают 0,025 А ч (общее количество электричества, пропущенного через электролит, составляет 0,175 А.ч). По окончании электролиза растворитель удаляют испарением в вакууме. Для отделения фоновой соли NaClO4 и образовавшегося хлорнокислого пиридина от продуктов электролиза в полученный остаток добавляют хлористый метилен. После энергичного перемешивания фоновую соль и хлорнокислый пиридиний отфильтровывают, а большую часть хлористого метилена удаляют в вакууме. К концентрату приливают эфир для удаления непрореагировавшего нафталина и для осаждения нерастворимого в эфире продукта электролиза, который отфильтровывают и перекристаллизовывают в воде. Продукт обезво-живают в вакууме при 70°C в течение

Получают 1,0 г (56%) перхлората трифенилнафтилфосфония, т.пл. 209-210°C.

Наидено, %: С 68,36; Н 4,34; 6,11.

C28 H22 O4 CEP.

Вычислено, %: С 68,78; Н 4,50;

ямр³¹ Р-спектр (в нитромета-He), 0, м.д.:-23. ИК-спектр,), см⁻¹; 1440 (Р-РП), 700,629, 760, 780, 1460, 1585, 3060 (бензольные и нафталиновые кольца).

пример 4. Получение перхлората трибутилфенилфосфония.

Электролиз проводят в такой же, как в примере 1, электролитической ячейке. Рабочий раствор (анолит) общим объемом 30 мл приготавливают растворением в ацетонитриле 1,52 г (0,0075 моля) трибутилфосфина, 12 г (0,15 моля) бензола и 1,84 г NaCeO4. Католит содержит 10 мл насыщенного раствора NaClO, в ацетонитриле. Электролиз проводят в гальваностатическом режиме при плотности тока 1,6 мА/см². Потенциал рабочего электрода изменяется при этом от +0,76 до +1,06 В. После прохождения

+0,16 А ч электричества в рабочий раствор вводят еще 1,52 г (0,0075 моля) трибутилфосфина и снова яропускают 0,16 А·ч электричества. Таким образом, суммарно расходуют 3,04 г (0,015 моля) трибутилфосфина и пропускают 0,32 А.ч электричества.

По окончании электролиза растворитель и непрореагировавший бензол удаляют в вакууме. Для удаления фоновой соли NaClO4 от продуктов электролиза к полученному остатку добавляют хлористый метилен. После энергичного перемешивания фоновую соль отфильтровывают, а хлористый метилен удаляют в вакууме. Образовавшиеся кристаллы хлорнокислого трибутилфенилфосфония отфильтровывают. Отфильтрованный продукт перекристаллизовывают из этилового спирта.

Получают 1,5 г (16,5%) перхлората трибутилфенилфосфина, т.пл. 122-123°C.

Найдено, %: С 57,40; Н 8,60; 8,20; CP 10,08.

Вычислено, %: С 57,24; Н 8,48; 8,15; С 9,32. ЯМР³⁴ Р-спектр (раствор в нитро-

метане), б , м.д.: -30, ИК-спектр, V , см- ; 1440 (P-Ph); 969, 756, 1464, 1590, 3068 (монозамещенное бенэольное кольцо), 625, 1100, (CEOZ)...

пример 5. Получение перхлора-

рата трибутилфурилфосфония.

Электролиз проводят в такой же, как в примере 1, электролитической ячейке. Рабочий раствор (анолит) общим объемом 30 мл приготавливают растворением в ацетонитриле 1,52 г (0,0075 моля) трибутилфосфина; 10,2 г (0,15 моля) фурана и 1,84 г NaCPO4.

Католит содержит 10 мл насыщенного раствора NaClO4 в ацетонитриле. Электролиз проводят в гальваностатическом режиме при плотности тока 3,3 мA/см. Потенциал рабочего электрода изменяется при этом от +0,8 до +1,4 В.

После прохождения 0,16 А ч электричества в рабочий раствор вводят еще 1,52 г (0,0075 моля) трибутилфосфина и снова пропускают 0,16 А·ч электричества. Таким образом, суммарно вводят в реакцию 3,04 г (0,015 моля) трибутилфосфина и пропускают 0,32 А·ч электричества.

По окончании электролиза растворитель и непрореагировавший фуран удаляют в вакууме. Для удаления фоновой соли NaClO4 от продуктов электролиза к полученному остатку добавляют хлористый метилен. После энергичного перемешивания фоновую соль отфильтровывают, а хлористый метилен удаляют в вакууме. Полученный остаток растворяют в этиловом спирте и охлаждают жидким азотом. Образовавшнеся при этом кристаллы отфильтро-

BNSDOCID: <SU___652186A1_I_>

вывают и перекристаллизовывают в ацетонитриле.

Получают 1,3 г (15%) перхлората трибутилфурилфосфония, т.пл. 230-233°C.

Найдено, %: С 52,00; 11 8,50; P 8,20.

Вычислено, %: С 51,95; Н 8,45; Р 8,38; С1 9,58.

ямри Р-спектр (раствор в нитрометане), δ , м.д.:-34. ИК-спектр, γ , см $^{-1}$: 3090 (валентные колебания С-н-фурилового радикала), 625, 1092 (CPO4).

Формула изобретения

Способ получения фосфониевых солей общей формулы

[R₃P-R] A где R - алкил или фенил; R^I - фенил, нафтил, тиенил или

A - перхлорат - или борфторид-

с использованием третичного фосфина, отличающийся тем, что, с целью упрощения процесса, третичный

фосфин подвергают электрохимическому окислению на платиновом электроде в 18-20-кратном избытке ароматичес кого или гетероциклического соеди-

нения в среде ацетонитрила в присутствии перхлората или борфторида натрия при комнатной температуре.

2. Способ по п.1, отличающияся тем, что процесс ведут в присутствии пиридина.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Пурдела Д., Вылчану Р. Химия органических соединений фосфора. М., ''Химия'', 1972, с.219. 2. Там же, с.222.

Составитель Л.Карунина Редактор Л.Емельянова Техред М.Петко Корректор И.Ковальчук Заказ 979/25 Тираж 512. Подписное ЦНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, ж-35, Раушская наб., д.4/5 Филиал ППП ''Патент'', г.Ужгород, ул.Проектная,4

BNSDOCID: <SU___652186A1_I_>